



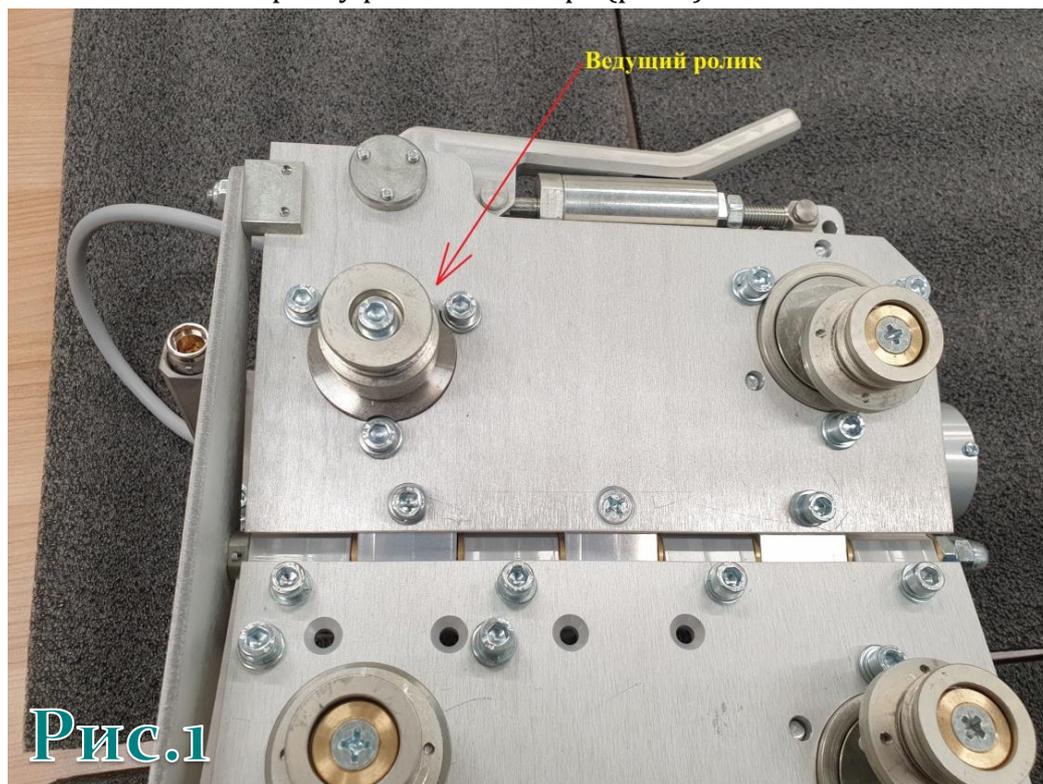
## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЗАМЕНЕ ПРИВОДНЫХ ВАЛОВ ВЕДУЩИХ РОЛИКОВ СИСТЕМ ТРАНСКАН



Сервисный инженер  
**Сергей Андреев**

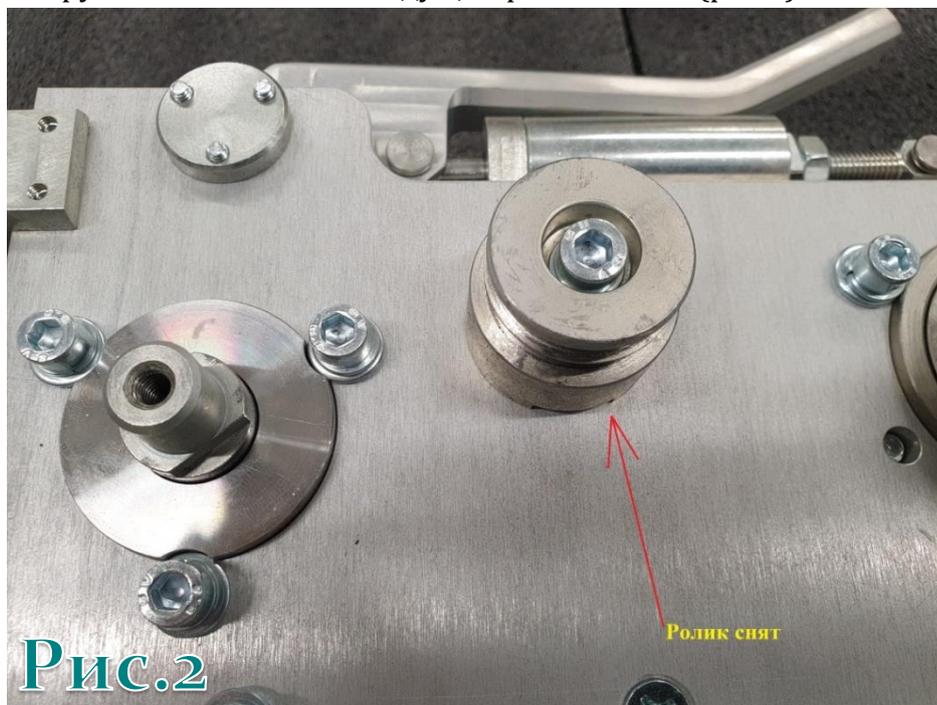
Замену приводных валов производим на примере одномоторной каретки

1. Располагаем каретку роликами вверх (рис.1)

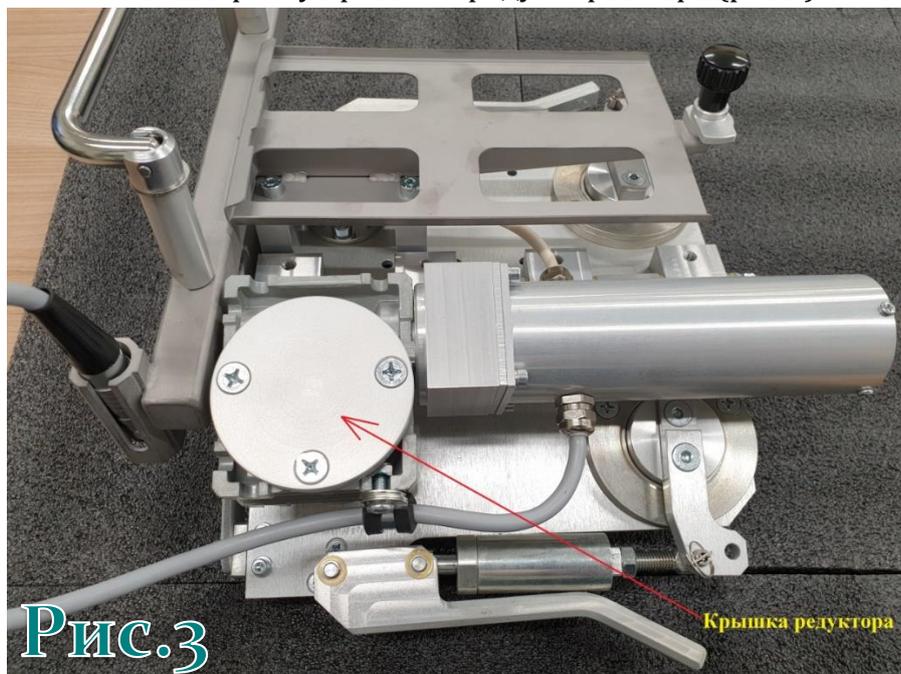




2. Откручиваем и снимаем ведущий ролик с вала (рис.2)



3. Располагаем каретку крышкой редуктора вверх (рис.3)



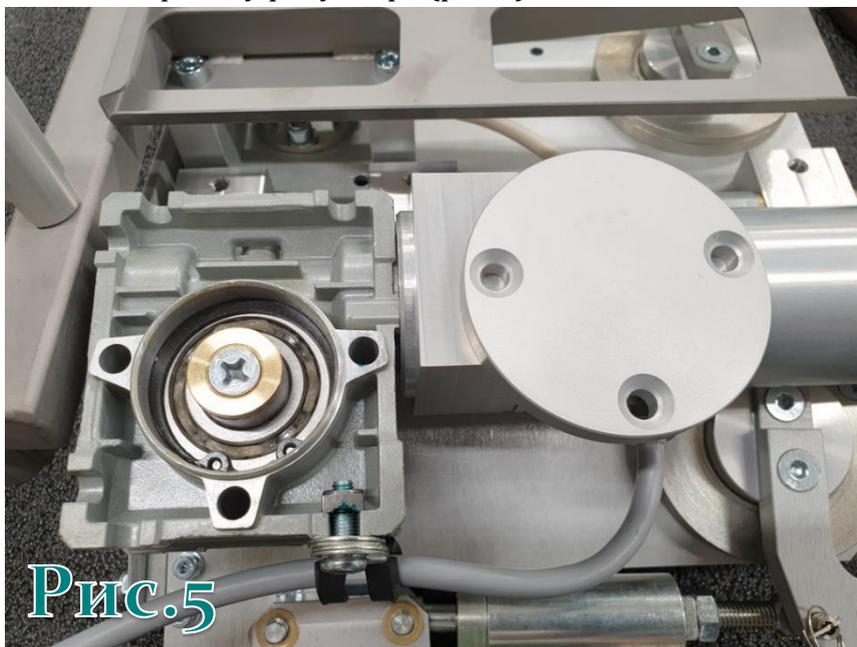
4. Выполняем ослабление затяжки 3-х крестообразных винтов крепления крышки редуктора (рис.4)



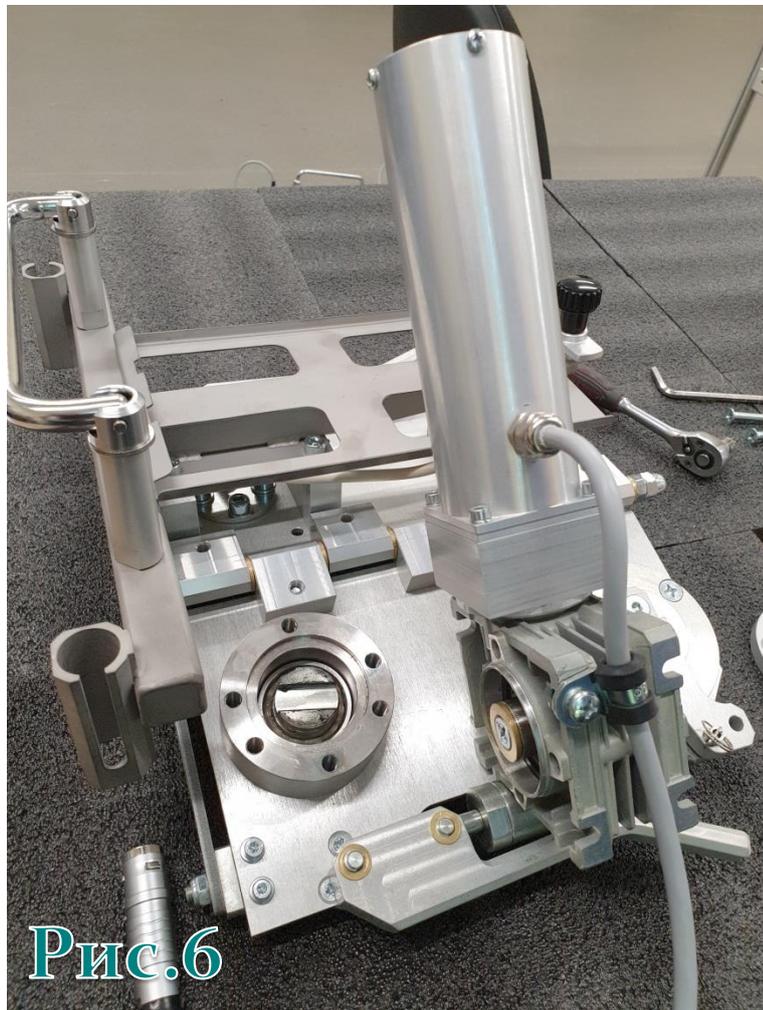
**Внимание: размер под крестообразный шлиц РНЗ**



5. Снимаем крышку редуктора (рис.5)



6. Располагаем узел мотор-редуктора как показано на рис.6



7. Нажав снизу на приводной вал вынимаем его из опорного стакана в сборе с двумя подшипниками (Рис.7) и крестовиной (Рис.8)

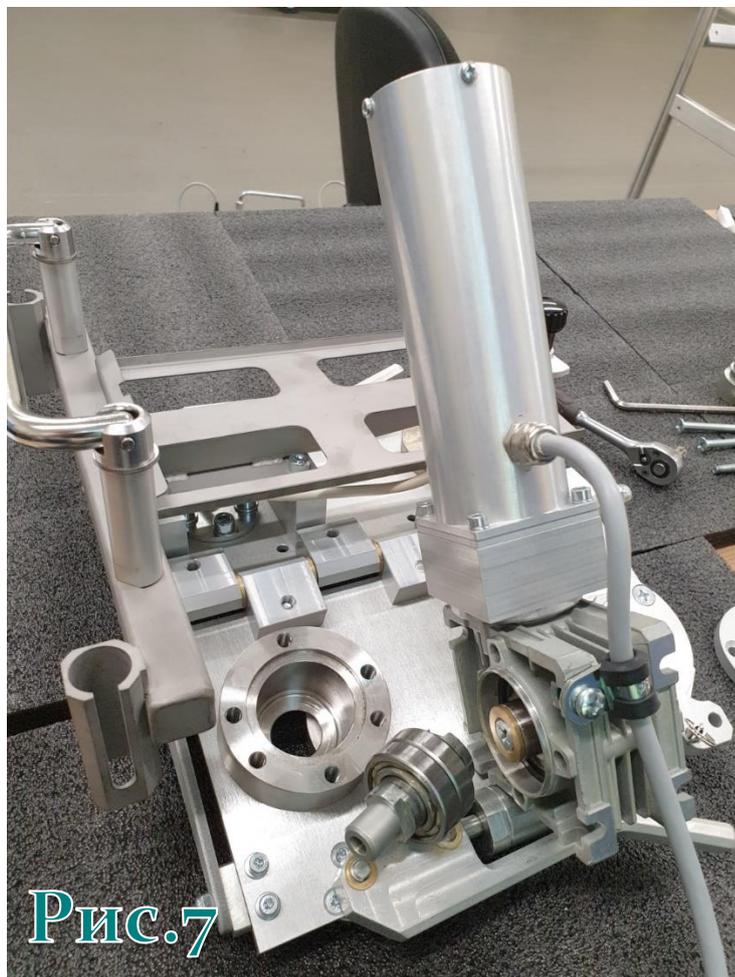


Рис.7



Рис.8

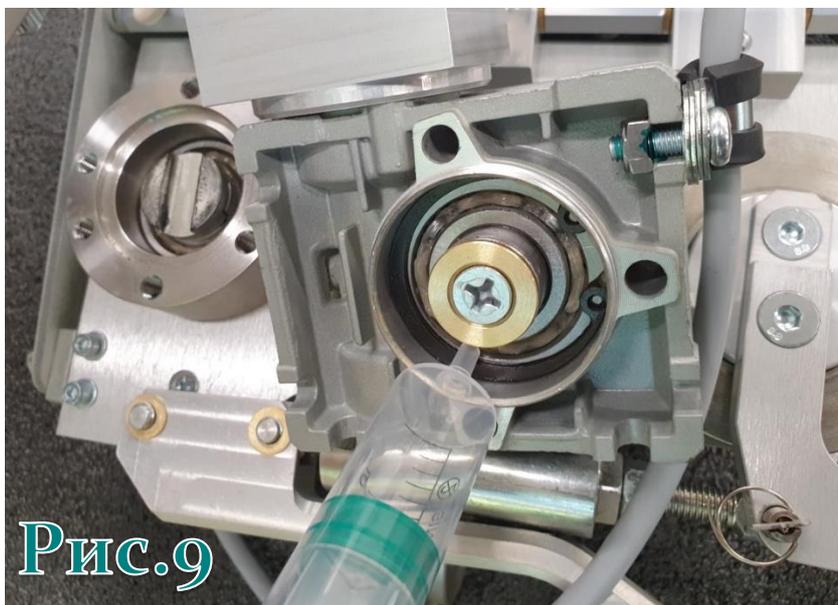
Крестовина

8. При отсутствии смазки в подшипниках редукторов производим их смазку как показано на рис.9 и 10



ЦИФРА-СЕРВИС

ИНН 7802897469  
(812) 329 38 05  
service@transcan.digital





## ЦИФРА-СЕРВИС

ИНН 7802897469  
(812) 329 38 05  
service@transcan.digital

9. После смазки подшипников редукторов вставляем приводной вал с подшипниками обратно в опорный стакан. Смазываем крестовину с обеих сторон той же смазкой и так же вставляем в приводной вал в свой паз
  
10. Дальнейшую сборку производим в обратной последовательности. Фиксатор резьбы на метизах не используется.